

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 3907—95

普通螺纹量规应用尺寸

1995—12—13 发布

1996—01—01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 次

- 1 主题内容与适用范围 (1)
- 2 引用标准 (1)
- 3 使用说明 (1)
- 4 螺纹量规的尾数及偏差(直径分段目次见下表)

序号	直径分段	螺距	规格	页次
1	>2.8~5.6	0.75	M4.5×0.75	3
2	>22.4~45		M24×0.75	5
3	>180~355	2	M185×2	7
4	>11.2~22.4	2.5	M18×2.5	9
5	>22.4~45	3	M24×3	11
6	>45~90		M48×3	13
7	>90~180		M95×3	15
8	>180~355		M185×3	17
9	>22.4~45	3.5	M30×3.5	19
10		4	M36×4	21
11	>45~90		M48×4	23
12	>90~180		M95×4	25
13	>180~355		M185×4	27
14	>22.4~45	4.5	M42×4.5	29
15	>45~90	5	M48×5	31
16		5.5	M56×5.5	33
17		6	M64×6	35
18	>90~180		M95×6	37
19	>180~355		M185×6	39

附录 A 螺纹量规大径,小径修正值	(补充件)	(41)
附录 B 螺纹量规及校对量规应用尺寸	(参考件)	(44)
附录 C 牙底间隙槽	(参考件)	(59)